

image not found or type unknown

Telefon: +49 211 881 4449

Fax: +49 211 881 774449

E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com

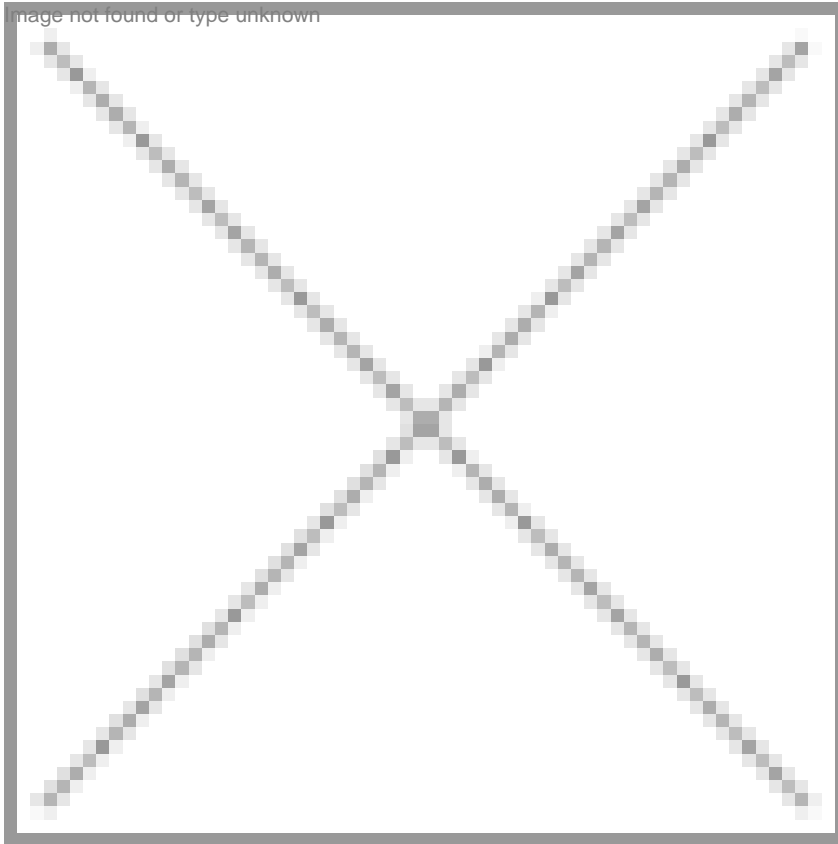
Thilo Sagermann

PRESSEMITTEILUNG

Düsseldorf, Juli 07, 2020

Yongfeng wählt erneut SMS Concast zur Lieferung von zwei Achtstrang- Knüppelgiessanlagen

Hochleistungstechnologie für China



Strangguss auf acht Strängen mit Hochgeschwindigkeitstechnologie von SMS Concast.

Nach der jüngsten Bestellung von zwei Fünfstrang-Knüppelgießanlagen in Dezhou, hat sich die Yongfeng Group für ihr neues Werk Yongfeng Lingang Co. in Linyi City, China, erneut für die Knüppelstrangguss-Hochleistungstechnologie der SMS Concast, einem Unternehmen der SMS group entschieden.

Für das neue Konverterstahlwerk in Linyi City der Provinz Shandong, liefert SMS Concast zwei Achtstrang-Knüppelgießanlagen mit einer Jahresleistung von 2,6 Millionen Tonnen Stabstahl.

Die Stranggießanlagen haben einen Radius von 10,25 Metern. Die erste Gießanlage wird von Anfang an auf acht Strängen produzieren, die zweite Anlage wird vorerst mit sieben Strängen ausgestattet mit der Option zur Nachrüstung eines achten Strangs. Beide Gießanlagen werden Knüppel im Format 165 x 165 Millimeter produzieren.

Ausgehend von kohlenstoffarmen Stahlgüten und

Kaltstauchgüten wird die Produktion in Zukunft auch SBQ-Güten (Special Bar Quality) wie Federstahl umfassen. Für diese Portfolioerweiterung sind die Anlagen für die Nachrüstung von elektromagnetischen Kokillenrührern (CONSTIR-MEMS), einer automatischen Gießpulver-zuführung und Tauchrohrgießtechnologie vorbereitet.

Die innovativen Stranggießanlagen verfügen über INVEX-Hochgeschwindigkeitskokillen, Kompakt-Oszillationen mit CONDRIVE-Direktantrieben. Der CONDRIVE ermöglicht die vollständig elektrische Einstellung von Oszillationshub und -frequenz auch bei sehr hohen Gießgeschwindigkeiten. Sekundärkühlung und das Richtkonzept der Fünf-Rollen-Richteinheiten sind an hohe Gießgeschwindigkeiten angepasst. Die beiden Anlagen werden über die Level-1- und Level-2-Systeme der SMS-Automation gesteuert und geregelt.

Yongfeng Lingang entschied sich für INVEX-Kokillenrohre, um sehr hohe Gießgeschwindigkeiten und eine Knüppeltemperatur von über 950 Grad Celsius am Ende des Abtransportes zu erreichen. Diese hohe Temperatur ermöglicht das direkte Walzen der Knüppel ohne jegliche Zwischenerwärmung vor dem Walzen.

Die neueste Generation der INVEX-Technologie von SMS Concast ermöglicht sehr hohe Gießgeschwindigkeiten in Kombination mit einem klassischen Cartridge-Design. Das spezielle Kokillen-Design der Kupferrohre ermöglicht eine hohe Wärmeabfuhr. Die Installation dieser neuesten Hochgeschwindigkeitstechnologie erlaubt die Steigerung des Durchsatzes ohne Ausbauchungsrisiken des Stranges und eine außerordentlich hohe Produktivität bei niedrigem CAPEX im Vergleich zu traditionellen Gießmaschinen.

Dieses Stranggießprojekt beinhaltet auch Industrie-4.0-Applikationen und neue digitale Steuerungselemente, welche die Anlagensicherheit gewährleisten und die Produktivität steigern. Insbesondere optimiert das Temperaturerfassungs- und -verfolgungssystem die

Knüppeltemperatur und ermöglicht die direkte automatische Warmbeschickung des Walzwerkes.

SMS group ist eine Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Stahl- und NE-Metallindustrie. Rund 14.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erwirtschaften weltweit einen Umsatz von über 2,9 Mrd. EUR. Alleineigentümer der Holding SMS GmbH ist die Familie Weiss Stiftung.