

PRESSEMITTEILUNG

Düsseldorf, August 05, 2020

TMK Seversky installiert CONDRIVE- Oszillationsantriebe der SMS Concast auf ihrer Fünfstrang-Vorblock- Giessanlage in Russland

Erster Einsatz der CONDRIVE-Oszillationsantriebe auf einer Vorblock-Gießanlage



CONDRIVE-Oszillationsdirektantrieb von SMS Concast für Stranggießanlagen im Bereich Langprodukte.

TMKs Seversky Pipe Plant (TMK Seversky) mit Sitz in Polevskoy, Russland, hat auf ihrer Fünfstrang-Vorblock-Gießanlage erfolgreich die CONDRIVE-Oszillationstechnologie von SMS Concast, einem Unternehmen der SMS group, in Betrieb genommen. Die Seversky Pipe Plant (TMK Seversky) gehört zur russischen TMK Gruppe, weltweit einem der führenden Produzenten von Rohrprodukten für die Öl- und Gasindustrie.

Seit mehr als sechs Monaten und mit der erwarteten Präzision und Zuverlässigkeit laufen die CONDRIVE-Direktantriebe nun das erste Mal auf einer Vorblock-Stranggießanlage mit Resonanz-Oszillation für Rundformate von 150 bis 400 Millimetern

Durchmesser. Mit dieser Installation erfüllen die Oszillationsdirektantriebe der SMS Concast die ursprünglichen Anforderungen des Kunden: die Stranggieß-Prozesskontrolle zu verbessern, die Erhöhung der Produktqualität zu ermöglichen und eine langfristige Zuverlässigkeit zu gewährleisten bei minimalen Betriebskosten. Insbesondere bei den kleinen Formaten, die bei höheren Gießgeschwindigkeiten gegossen werden, konnte TMK Seversky die Durchbruchrate ? dank der CONDRIVE-Oszillationstechnologie ? auf nahezu Null reduzieren.

Die Installation der CONDRIVE-Antriebe wurde ohne Verzögerung des Produktionsplans durchgeführt: Nach nur einem Tag im Offline-Test konnte das Team mit der Montage der ersten Oszillationsantriebe beginnen. Pro Strang der Vorblock-Gießanlage dauerte die Montage jeweils nur eine halbe reguläre Instandhaltungsschicht, dann waren die CONDRIVE-Antriebe ohne jegliche weitere Anpassung bereit für den Gießbetrieb.

„Dank der großartigen Zusammenarbeit zwischen unserem Inbetriebnahme-Team und den SMS Concast-Spezialisten vor Ort, konnten wir das FAC (finale Abnahmebescheinigung) schon eine Woche nach Inbetriebsetzung ausstellen“, sagt Aleksandr Murzin, Leiter Metallurgie bei TMK Seversky.

TMK Seversky kann nun ihre Oszillationskurven (Frequenz und Hub) online flexibel an die jeweiligen Ansprüche der Stahlgüten und Vorblockdurchmesser anpassen. Bei einer Palette von SBQ(Special Bar Quality)-Rohrstahlgüten und verschiedenen Rundformaten von 150 bis 400 Millimetern Durchmesser kann die Onlineanpassung so zu einer verbesserten Produktqualität beitragen.

Schon während der Ausschreibungsphase führte TMK einen detaillierten Vergleich der verschiedenen Oszillationssysteme durch. Hydraulische Servoantriebssysteme zum Beispiel ermöglichen zwar ebenfalls eine Onlineanpassung der Oszillationskurve, sie benötigen jedoch teure hydraulische Aggregate, sind weniger präzise in der Steuerung des

Oszillationsmoments und müssen regelmäßig gewartet werden. Als eine Lösung mit geringem CAPEX sowie geringem OPEX wurde SMS Concasts CONDRIVE der klare Favorit.

Der CONDRIVE-Direktantrieb besteht hauptsächlich aus einem starken Drehmomentmotor mit einer Exzenterwelle. Diese wird durch eine Hubstange mit dem Oszillationstisch verbunden.

In Kombination mit seiner sehr genauen digitalen Steuerung zeigt der CONDRIVE eine signifikant bessere Beschleunigungs- und Geschwindigkeitskontrolle als andere Systeme.

TMK Seversky produziert hauptsächlich warmgewalzte und geschweißte Stahlrohre mit einer Jahresleistung von rund einer Million Tonnen.

SMS group ist eine Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Stahl- und NE-Metallindustrie. Rund 14.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erwirtschaften weltweit einen Umsatz von über 2,9 Mrd. EUR. Alleineigentümer der Holding SMS GmbH ist die Familie Weiss Stiftung.